

# Soudeur polyvalent - métallier

Artisanat - Patrimoine Apprentissage



- > **Durée**  
3 ans
- > **Tranche d'âge**  
- de 18 ans  
18 à 25 ans
- > **Finalité**  
Certificat
- > **Pratique en entreprise / Alternance**  
Oui
- > **Métier en pénurie**  
Oui

Se former au métier de soudeur-métallier vous permet de devenir un professionnel qui **prépare et met en œuvre des métaux** en feuilles, des tubes et des profilés pour réaliser des équipements destinés **aux secteurs de l'industrie** (aéronautique, navale, automobile, etc.). Il participe également au placement d'éléments métalliques sur chantier.

L'apprenti aborde les 3 aspects principaux du métier lors de sa formation :

**Le "Soudeur en cordon d'angle"** réalise des assemblages de tôles, de tubes et de profilés:

- > de différentes matières (acier carbone, aluminium, inox ...)
- > selon différentes positions (à plat, angle debout, verticale montante, verticale descendante, semi-plafond, plafond)
- > en utilisant différents procédés :
  - > Process 111 (électrode enrobée) électrode de type basique, rutile, rutilobasique
  - > Process 135 (semi-automatique MAG)
  - > Process 141 (TIG)

**Le "Soudeur sur tôles bout à bout"** réalise des assemblages de tôles:

- > de différentes matières (acier carbone, aluminium, inox...)
- > selon différentes positions (à plat, corniche, verticale montante, verticale descendante, plafond)
- > en utilisant différents procédés :
  - > Process 111 (électrode enrobée) électrode de type basique, rutile, rutilobasique
  - > Process 135 (semi-automatique MAG)
  - > Process 141 (TIG)

**Le "Soudeur sur tubes bout à bout"** réalise des assemblages de tubes:

- > de différentes matières (acier carbone, aluminium, inox ...)
- > selon différentes positions (à plat, en corniche, verticale montante, verticale descendante, verticale montante axe fixe à 45°)
- > en utilisant différents procédés :
  - > Process 111 (électrode enrobée) électrode de type basique, rutile, rutilobasique
  - > Process 135 (semi-automatique MAG)
  - > Process 141 (TIG).

> **Débouché(s) métier(s)**

Construction navale

Chaudronnerie

Structures métalliques

Métallurgie

Energie

>

**Débouché(s) future(s) formation(s)**

Formations de chef d'entreprise de l'IFAPME

**> Point(s) fort(s)**

Métier en pénurie: nombreuses offres d'emploi

Inscription gratuite

Sur le terrain

**> Finalité**

Certificat d'apprentissage homologué par la Communauté française

**Conditions d'accès**

Consultez les conditions d'accès à la formation pour jeunes (<https://www.ifapme.be/formations-pour-jeunes>).

**Aptitudes**

- > Le respect des consignes fournies par son responsable (fiche de travail, mode opératoire, plans), des règles de sécurité, des impératifs (délai, qualité...) et normes en vigueur.
- > Une réflexion constante sur les éléments liés à la conformité, la faisabilité, la pertinence de la méthode et son impact sur la suite du travail.
- > Une grande habileté et une précision du geste dans le maniement des outillages et l'application des procédures.

**Programme**

**Cours de connaissance générale:** français, mathématique, commerce, droit, monde contemporain.

**Cours professionnels:****1ère apprentissage**

- > E37/1 ToTo Process 135 (PF) (18h)
- > E37/1 ToTo Process 111 (PA, PC, PF) (78h)
- > E37/1 ToTo Process 135 (PA, PC) - initiation process 141 TIG (50h)
- > E37/1 Façonnage de profilés de ferronnerie et construction métallique (18h)
- > E37/1 Soudage oxyacétylénique de tôles (16h)

**2ème apprentissage**


- > E37/2 CA (ToTo) Process 111 (PA, PB) (12h)
- > E37/2 CA (ToTo) Process 111 (PF) (16h)
- > E37/2 CA (TuTo) Process 111 (PB) (16h)
- > E37/2 CA (TuTo) Process 111 (PH) (16h)
- > E37/2 CA (ToTo) Process 135 (PA, PB) initiation process 141 TIG (24h)
- > E37/2 CA (ToTo) Process 135 (PF) (20h)
- > E37/2 CA (TuTo) Process 135 (PB) initiation process 141 TIG (24h)
- > E37/2 CA (TuTo) Process 135 (PH) (20h)
- > E37/2 Façonnage de profilés de ferronnerie et construction métallique (32h)
- > E37/2 Soudage oxyacétylénique de tôles (8h)

### **3ème apprentissage**

- > E37/3 TuTu Process 111 (PA, PC, PH) (48h)
- > E37/3 TuTu Process 141 (PA, PC) (60h)
- > E37/3 TuTu Process 141 (PH) (20h)
- > E37/3 Organisation technique de l'atelier et du chantier (16h)
- > E37/3 Façonnage de profilés de ferronnerie et construction métallique (28h)
- > E37/3 Pose d'ouvrages métalliques (12h)



## Site de Liège - Château Massart

 Rue du Château Massart, 70 4000 Liège

 04 229 84 00

### **Apprentissage :**

du lundi au vendredi de 8h30 à 12h30 et de 13h15 à 17h

04 229 84 10

app@centreifapme.be

### **Formation Chef d'entreprise :**

du lundi au jeudi de 9h à 20h, vend. de 9h à 12h30 et sam. de 9h à 12h

04 229 84 00

infos@centreifapme.be

### **Formation continue :**

du lundi au jeudi de 9h à 20h, vend. de 9h à 12h30 et sam. de 9h à 12h

04 229 84 60

formation.continue@centreifapme.be

 04 229 84 69

 infos@centreifapme.be

## Type d'inscription

Au Service IFAPME


Bon à savoir

- > Pour vous inscrire, contactez le Service IFAPME (<https://www.ifapme.be/services>) le plus proche de chez vous.
- > Vous n'avez pas trouvé toutes les infos que vous cherchiez? Prenez contact avec nos conseiller(e)s!



## Site de Bouvignes

 Rue Fétis, 61 5500 Dinant (Bouvignes)

 082 21 35 80

**Secrétariat :**

du lundi au jeudi 8h30 à 18h30, le vendredi 8h30 à 17h et le samedi 8h30 à 13h15

 082 22 79 01

 centre.dinant@ifapme.be

### Type d' inscription

Au Service IFAPME

Bon à savoir

- > Pour vous inscrire, contactez le Service IFAPME (<https://www.ifapme.be/services>) le plus proche de chez vous.
- > Vous n'avez pas trouvé toutes les infos que vous cherchiez? Prenez contact avec nos conseiller(e)s!